

# ANTICORROSIVE SILICONE 400° NOIR BRILLANT et ALU SATINE

**PEINTURE A BASE DE RESINE ALKYDE MODIFIEE SILICONE**  
Résiste à une température sèche de 350°C.

<b>REFERENCE</b>	09283	09221
<b>COULEUR</b>	Noir	Alu
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I Classe 4a/10c	

<b>CONDITIONNEMENT</b>	En emballages de 25 kg, 5 kg, 1 kg
------------------------	------------------------------------

<b>DEFINITION</b>	09283	09221
Laque d'aspect :	Brillant	Satiné pigmenté avec aluminium métal
Application :	Pistolets	Pistolets et brosse
Liant à base de résine modifiée silicone.		

<b>PRINCIPALES PROPRIETES</b>	09283	09221
Bonne tenue à une température sèche de :	350°C en continu	400°C en continu
Très bonne protection anticorrosive.		
Bonne tenue en extérieur.		
<b>Ne peut être utilisée pour un contact direct avec la flamme.</b>		

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b>	<p>Tout matériel nécessitant une bonne stabilité thermique de la peinture. Tout matériel demandant une bonne protection anticorrosive.</p>	
---------------------------------	--	--

<b>PREPARATION DE SURFACE</b>	Sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5	
-------------------------------	---	--

<b>CARACTERISTIQUES A 20°C</b>	09283	09221
Densité	1.14 ± 0.05	1.06 ± 0.05
Extrait sec en poids	58.8% ± 2.0%	56.1% ± 2.0%
Extrait sec en volume	46.3 %	48.7 %
Brillant sous un angle de 60°		Environ 50%
COV sous forme de livraison	471 g / litre	465 g / litre

<b>METHODE D'APPLICATION</b>	<p><b>Pistolet pneumatique</b></p> <p><b>Diluant</b> Diluant X14 Réf 25156</p> <p><b>Dilution</b> 0 à 5 %</p> <p><b>Température mini et maxi d'application :</b> 5°C à 35°C</p> <p>La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.</p> <p><b>Hygrométrie :</b> 85 % HR maximum</p>	
------------------------------	---	--

<b>STOCKAGE</b>	Maxi 12 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35 °C
-----------------	--

<b>VALEURS SANS DILUANT à 20°C</b>	<b>09283</b>	<b>09221</b>
<b>Epaisseur humide recommandée</b>	110 µm	105 µm
<b>Epaisseur sèche correspondante</b>	50 µm	50 µm
<b>Rendement théorique pour 50 µm secs</b>	125 g/m <sup>2</sup>	105 g/m <sup>2</sup>
<b>Consommation théorique pour 50 µm secs</b>	8.2 m <sup>2</sup> /kg	9.7 m <sup>2</sup> /kg
<b>Durée de séchage</b>		
<b>Hors poussière</b>	35 min	35 min
<b>Sec toucher</b>	40 min	40 min
<b>Apparent complet</b>	4 h	4 h
<b>Désolvatation avant mise en température</b>	24 h minimum	24 h minimum

#### **HYGIENE ET SECURITE**

Étiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
 Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

**Fait le 07/09/2017. Annule les précédentes.**