

DEPASOB

STABILISATEUR CONVERTISSEUR DE ROUILLE, non filmogène

REFERENCE	07050
-----------	-------

CONDITIONNEMENT	Emballages de 1 litre et 5 litres
-----------------	-----------------------------------

DEFINITION

Le **DEPASOB** est un stabilisateur convertisseur de rouille qui, après réaction avec les divers oxydes de fer, forme un composé organométallique assurant une passivation anodique des métaux ferreux oxydés.

PREPARATION DE SURFACE

La surface à traiter doit être propre, exempte d'huile, de graisse, de rouille non adhérente, de peinture dégradée, ou de calamine. Les meilleurs résultats s'obtiennent lorsque le **DEPASOB** est appliqué sans excès (en mouillant simplement la surface) sur une rouille propre et bien adhérente.

La rouille non adhérente ou en couches épaisses stratifiées doit être éliminée par brossage métallique. Le **DEPASOB** ne réagit qu'avec la rouille : il ne peut, par conséquent, pas être appliqué sur une surface qui a été sablée ou grenillée.

Lorsqu'une surface à traiter est exposée à une atmosphère très corrosive (industries chimiques, installations marines), la rouille peut être imprégnée d'une quantité plus ou moins importante de sels.

Dans ce cas : laver la surface à l'eau avant l'application du **DEPASOB** afin d'éliminer toutes les pollutions.

Le **DEPASOB** peut être appliqué sur une rouille encore humide, mais non ruisselante.

CONDITIONS D'APPLICATION

Le **DEPASOB** s'applique de préférence à la brosse dure pour faciliter la pénétration dans la rouille. Il peut être appliqué au rouleau. Le produit est livré prêt à l'emploi

REACTION

Le **DEPASOB** doit réagir complètement avec la rouille avant la mise en peinture. La réaction complète nécessite 12 à 24h dans des conditions normales (20°C et 60% HR).

L'humidité plus élevée de l'air pendant la nuit a une influence favorable sur la réaction. C'est pourquoi, il est conseillé d'attendre au moins une nuit avant d'appliquer la 1^{ère} couche de peinture sur le **DEPASOB**.

Aucune couche de peinture ne devra être appliquée sur le **DEPASOB** avant 12h. Attendre l'apparition d'une teinte bleu-noir sur la surface traitée.

Les peintures ont une excellente adhérence sur le **DEPASOB** si l'on rince la surface à l'eau claire après la réaction. Cette réaction nécessite la présence d'oxygène et d'humidité. En atmosphère sèche, un lavage à l'eau 12 à 24h après est nécessaire pour compléter la réaction. Ce lavage éliminera l'excès de **DEPASOB** et le produit qui n'a pas réagi lorsqu'il a été déposé sur d'anciennes peintures ou des parties non rouillées.

S'il pleut fortement dans les 2 ou 3h après le traitement, le **DEPASOB** sera partiellement ou parfois totalement délavé et il sera nécessaire de recommencer l'application. Dans ce cas, il est indispensable de laver la surface à l'eau claire 24 heures après cette seconde application.

Dans tous les cas, on s'assurera avant mise en peinture de la parfaite évaporation de l'eau de rinçage.

SYTEMES DE PEINTURES

L'acier rouillé n'est pas lisse et peut présenter des aspérités supérieures à 75µm.

Le **DEPASOB** est un pré-traitement et non une peinture, la surface traitée reste sensible à l'action abrasive des agents atmosphériques. Une surface traitée au **DEPASOB** doit donc être protégée par un système de peinture dont l'épaisseur sera proportionnelle à la rugosité du support. On admet généralement que, pour une protection durable, la couche de peinture recouvrant le métal ne doit pas avoir une épaisseur inférieure à 125 microns de film sec. Pour une protection maximale, l'épaisseur du système de peinture doit être de 200µm minimum afin de recouvrir entièrement les aspérités superficielles.

Un acier traité au DEPASOB doit être recouvert dans les 24 heures après le traitement par un apprêt glycérophthalique (type APPRET UPB) suivi d'une finition glycérophthalique (type LAQUE GPB)

RECOMMANDATIONS

Le lavage ou la pluie peuvent provoquer des taches bleu-noir par ruissellement sur les sols, boiseries, sous-bassements en béton, etc... Ces taches peuvent être évitées en prenant les précautions usuelles, telles que protection par collage de papier, feuilles plastiques, etc. Elles peuvent s'éliminer par un rinçage avec une solution de 1% d'hypochlorite de sodium (1 partie d'eau de Javel diluée dans 4 parties d'eau). Tout l'équipement doit être nettoyé à l'eau aussitôt après son utilisation.

COV

Sous forme de livraison

381 g/litre

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 31/01/2012. Annule les versions précédentes.