

MONOCOUCHE SR 75

Primaire/Finition glycéro à haut extrait sec



DEFINITION

Primaire / Finition glycérophtalique modifié, pigmenté au phosphate de zinc.

DESTINATION

Charpentes et ossatures métalliques, matériels industriels...

PROPRIETES

Séchage rapide.
Rapidement manipulable.
Bonne tenue anticorrosion renforcée aux Phosphates de Zinc.
Recouvrable par des finitions polyuréthanes et glycérophtaliques.
Fait partie de la famille "primaires alkydes courte/moyenne en huile" pour les systèmes intumescents selon l'ETAG 018 (1).

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système machine à teinter "Industrie".

(1) Compatible avec les peintures intumescentes et flocages selon les recommandations du fournisseur et les restrictions du Procès-Verbal associé.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teintes	: selon nuancier RAL/AFNOR, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,53 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 60 % +/- 3%
Extrait sec en poids	: 76 % +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 75 µm
Film humide	: 125 µm
Rendement théorique	: 8 m ² /l pour 75 µm secs



MONOCOUCHE SR 75

Primaire/Finition glycéro à haut extrait sec

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St2, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 5 à 10 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-4 bars

BROSSE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

Non conseillé sauf petites surfaces

ROULEAU

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

Non conseillé sauf petites surfaces

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69 v01



MONOCOUCHE SR 75

Primaire/Finition glycéro à haut extrait sec

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	1 heure	6 heures	8 heures	Non critique.
20°C	0 heure 30	3 heures	4 heures	Non critique.
30°C	0 heure 20	1 heure 30	2 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, PRESTOPRIM A/C.
Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, PRESTOLUX FX, POLYSTRIA v01, PRESTOTHANE...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 440 g/l de COV
COV sous forme de livraison 240 g/kg ou 370 g/L

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
15 l