

# PINTALU 600 FINITION

Silicone



## DEFINITION

Peinture pour la protection de parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 600°C en pointe).

## DESTINATION

Le système PINTALU 600 assure la protection anticorrosion, contre la chaleur, les intempéries et l'ensoleillement des :

- Fours,
- Carneaux,
- Cheminées,
- Chaudières,
- Tuyauteries, etc...

## PROPRIETES

Le PINTALU 600 FINITION à base d'aluminium spécial extra blanc :

- Possède une très bonne résistance à la température.
- Assure la stabilité du système aux rayons UV.

Nota : avant la première mise en chauffe, la finition est sensible à la manipulation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: Aluminium
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,30 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 44,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 63,0 +/- 2%
Épaisseur recommandée	: 25 µm
Film humide	: 60 µm
Rendement théorique	: 16,8 m <sup>2</sup> /l pour 25 µm secs



## PINTALU 600 FINITION

Silicone

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Le support sera propre, sec et revêtu d'une couche de PINTALU 600 PRIMAIRE.

#### APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 80%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 4 %

Buse : 0.011-0.013

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 4 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

#### BROSSE

Diluant : /

Dilution : Prêt à l'emploi

Pour prétouches seulement.

#### ROULEAU

Diluant : /

Dilution : Prêt à l'emploi

pour prétouches seulement.

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 68-69 v01



## PINTALU 600 FINITION

Silicone

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	4 heures	Après montage en température	24 heures	Non critique.	48 heures
20°C	2 heures 30	Après montage en température	12 heures	Non critique.	24 heures
30°C	2 heures	Après montage en température	6 heures	Non critique.	18 heures

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, PINTALU 600 PRIMAIRE, ZINC SILICATE 76-98-1.  
Couche(s) suivante(s) Lui-même.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 10c  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair inférieur ou égal à 21°C  
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur  
Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.  
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

Emballage
5 l
15 l