

## PRIMAIRE EM2

### PRIMAIRE A BASE DE RESINE EPOXY MODIFIEE

Haut Extrait Sec Volumique

Pigmenté au phosphate de zinc

Certifié ACQPA n°22842 dans systèmes anticorrosion C3 et C4

<b>REFERENCE</b>	21174
<b>COULEUR</b>	Ocre 21
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I Classe 6b1

<b>CONDITIONNEMENT</b>	Emballages séparés et prédosés. Kits de 1, 5 et 25kg constitués de :			
	Kits de :	1 kg	5 kg	25 kg
	Base :	0.9 kg	4.5 kg	22.5 kg
	Durcisseur 26480B :	0.1 kg	0.5 kg	2.5 kg

#### DEFINITION

Primaire anticorrosion à base de résine époxydique modifiée et réticulée par un polyamide  
Propriétés anticorrosion renforcées par la présence de phosphate de zinc  
Haut extrait sec volumique  
Application pistolet, brosse et rouleau

#### PRINCIPALES PROPRIETES

Protection anticorrosive en couche épaisse  
Film présentant une grande résistance mécanique, tolérant envers les anciens fonds solides  
Applicable en couche épaisse (épaisseur sèche supérieure à 200 µm en une couche)  
Recouvrable par des finitions époxydes et polyuréthanes

#### PRINCIPALES UTILISATIONS

Primaire et intermédiaire pour anticorrosion sur acier, protection des installations industrielles neuves et en entretien  
Utilisation en atelier et sur site  
Primaire pour bardages prélaqués en rénovation

#### PREPARATION DE SURFACE

Acier brut : Décapage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2,5 minimum, selon ISO 8501-1, avec une rugosité "Moyen G" (Rt : 50-75µm)  
Acier brut hors spécifications ACQPA : Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2,5, ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3  
Anciens fonds : Avivage par projection d'abrasifs des peintures existantes et décapage Sa 2,5 des zones oxydées  
Anciens fonds hors spécifications ACQPA : égrenage, dépoussiérage  
Bardages prélaqués : Lavage haute pression. Les zones corrodées, représentant moins de 1% de la surface, devront être traitées par brossage au degré de soins St2

#### STOCKAGE

Maximum 24 mois sous abri à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

#### HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

## CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C

Densité	1.45 ± 0.05
Extrait sec en poids	78.9% ± 2.0%
Extrait sec en volume	65%
Rapport de mélange en poids :	
Base	90%
Durcisseur	10%
Mûrissement du mélange	10 min
Durée de vie en pot	4 h
COV sous forme de livraison	304 g/litre ou 209 g/kg

## METHODE D'APPLICATION

Mode d'application	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse, rouleau
Diluant	Epoxyde 21430	Epoxyde 21430	Epoxyde 05305
Taux de dilution en poids (pour bardage prélaqués, diluer entre 15 et 20%)	0 à 5%	0 à 5%	0 à 5%
Température d'application	5°C à 35°C		
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.			
Hygrométrie	85% HR maximum		

## VALEURS POUR LE MELANGE NON DILUE

Epaisseurs humides recommandées	150 à 300 µm
Epaisseurs sèches correspondantes	100 à 200 µm
Rendement théorique pour 100 µm secs	224 g/m <sup>2</sup>
Temps de séchage :	
Sec au toucher	4 h
Apparent complet	16 h
Temps de recouvrement mini	12 h
Temps de recouvrement maxi	12 mois

**L'applicateur doit veiller à ce que le film de PRIMAIRE EM2 soit parfaitement tendu. Un film irrégulier et mal fermé ne permet pas d'assurer seul une protection anticorrosive suffisante pour une exposition aux intempéries, dans l'attente de la couche suivante.**

Pour bardages prélaqués, appliquer 1 couche de 50 µm secs, puis une finition adaptée en respectant les délais de recouvrement.

## REMARQUES

Les couches intermédiaires époxydiques ayant été exposées en extérieur pendant plusieurs mois sont susceptibles de fariner sous l'action des UV. Avant leur remise en peinture, il est nécessaire de procéder à un nettoyage efficace pour faire disparaître la poussière de farinage. L'utilisation d'un détergent basique suivi d'un rinçage à l'eau claire donne de bons résultats. Un nettoyage insuffisant peut nuire à l'adhérence intercouches.

## STOCKAGE

Maximum 24 mois sous abri à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

## HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETÉ REMPLACÉE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 26/08/2020. Annule les versions précédentes.