

PRESTOLUX FWS

Oléoglycérophtalique



DEFINITION

Finition monocomposante oléoglycérophtalique, d'aspect brillant, à séchage rapide, renforcée au phosphate de zinc.

DESTINATION

Tout type de pièces industrielles :

- châssis métalliques,
- tubes,
- structures mécano-soudées,...

Adapté à la maintenance d'équipements dont les temps d'immobilisation doivent rester limités :

- gardes-corps,
- escaliers,
- ascenseurs,...

Adhère sur :

- acier brossé
- primaires*
- anciens fonds de type glycérophtalique en bon état.

*voir paragraphe COMPATIBILITE

PROPRIETES

Laque brillante, recouvrable par elle-même.

Bonne résistance aux intempéries.

Application au pistolet ou à la brosse.

Utilisable directement sur acier, sur primaire ou anciens fonds en bon état.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: selon nuanciers RAL/AFNOR/1000 teintes...
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,20 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 45,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 61,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 40 à 60 µm
Film humide	: 90 à 130 µm
Rendement théorique	: 11,2 m ² /l pour 40 µm secs et 7,7 m ² /l pour 60 µm secs



PRESTOLUX FWS

Oléoglycérophthalique

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St3.

Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Sur primaire compatible

Les surfaces seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe COMPATIBILITE ou consulter nos services techniques.

Ancien revêtement

PRESTOLUX FWS est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Voir couches précédentes compatibles.

APPLICATION

Température support :

Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 80%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.013-0.015

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 5 à 10 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69 v01



PRESTOLUX FWS

Oléoglycérophthalique

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	3 heures	6 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures	4 heures	24 heures	Non critique.
30°C	1 heure 30	3 heures	12 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, FERROMINE, FERROSOTER PRIMAIRE, PRESTOPRIM MAT ou A/C, PRESTOFER, MONOPRIMER 58-86, MONOCOUCHE SR 75, ANTIROUILLE 55-17 MAT...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, ZINCOLAC,...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
1 l
5 l
15 l