

# PRESTOPRIM SATIN

Oléoglycérophtalique à séchage rapide



## DEFINITION

Primaire oléoglycérophtalique satiné à séchage rapide.

## DESTINATION

Toutes structures métalliques exposées aux intempéries :

- Charpentes métalliques,
- Matériel agricole,
- Serrurerie.

## PROPRIETES

- Séchage rapide.
- Bel aspect satiné dans le cas d'une application en monocouche.
- Recouvrable par toutes peintures glycérophtaliques.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

Nota : dans le cas de structures soumises aux intempéries, la conservation de l'aspect est limitée.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Aspect du film sec    | : Satiné                                       |
| Teintes               | : selon nuanciers RAL / AFNOR, 1000 Teintes... |
| Nombre de composants  | : 1  |
| Masse volumique       | : 1,40 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>              |
| Extrait sec en volume | : 55,0 +/- 3%                                  |
| Extrait sec en poids  | : 72,0 +/- 2%                                  |
| Epaisseur recommandée | : 80 µm (si monocouche)                        |
| Film humide           | : 145 µm                                       |
| Rendement théorique   | : 6,8 m <sup>2</sup> /l pour 80 µm secs        |



## PRESTOPRIM SATIN

Oléoglycérophthalique à séchage rapide

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St2.

Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007.

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

#### APPLICATION

Température support :

Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques :

La température devra être comprise entre 5°C et 35°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 0 à 8 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69 v01

Dilution : 5 à 15 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

#### BROSSE

Diluant : /

Non conseillé

#### ROULEAU

Diluant : /

Non conseillé

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 68-69 v01



## PRESTOPRIM SATIN

Oléoglycérophthalique à séchage rapide

### DURCISSEMENT

| Température | Temps de séchage |             | Intervalles de recouvrement |               |
|-------------|------------------|-------------|-----------------------------|---------------|
|             | Sec au toucher   | Sec dur     | Minimum                     | Maximum       |
| 10°C        | 50 minutes       | 2 heures 30 | 2 heures 30                 | Non critique. |
| 20°C        | 30 minutes       | 1 heure 30  | 1 heure 30                  | Non critique. |
| 30°C        | 20 minutes       | 1 heure     | 1 heure                     | Non critique. |

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, PRESTOPRIM MAT ou A/C, MONOCOUCHE SR 75, MONOPRIMER 58-86.  
Couche(s) suivante(s) Lui-même, PRESTOPRIM MAT ou A/C, MONOCOUCHE SR 75, MONOPRIMER 58-86, PRESTOLUX FX, PRESTOLUX FWS, FERROSOTER PC, ZINCOLAC,...

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 480 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C  
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur  
Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.  
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

| Emballage |
|-----------|
| 5 l       |
| 15 l      |