

PRESTOTHANE

Polyuréthane



DEFINITION

Laque polyuréthane 2 composants.

DESTINATION

PRESTOTHANE est utilisée en tant que finition des systèmes de protection anticorrosion / industrie à destination de :

- Charpentes,
- Matériel agricole,
- Matériel roulant...

PROPRIETES

- Séchage rapide.
- Bonne rétention de brillant.
- Excellente adhérence sur primaires mono et bi-composants (se reporter au chapitre COMPATIBILITE).

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: Selon nuanciers RAL / AFNOR / 1000 Teintes, autres teintes nous consulter.
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 90/10
Rapport de mélange en volume	: 89/11
Masse volumique	: 1,30 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 55,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 67,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 75 µm
Rendement théorique	: 13,50 m ² /l pour 40 µm secs



PRESTOTHANE

Polyuréthane

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Les surfaces seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible. Se reporter au paragraphe COMPATIBILITE ou consulter nos services techniques.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : NÃ©ant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	5 heures
20°C	2 heures 30
30°C	1 heure 30

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 30°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 61-161 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 61-161 v01
Dilution : 0 à 5 %
Buse : 0.011-0.013
Pression à la buse : 150-200 bars
Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 61-161 v01
Dilution : 5 à 15 %
Buse : selon matériel
Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 61-161 v01
Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 61-161 v01
Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 61-161 v01 ou 68-69 v01



PRESTOTHANE

Polyuréthane

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4 heures	12 heures	24 heures	Non critique.
20°C	2 heures	8 heures	12 heures	Non critique.
30°C	1 heure 30	6 heures	8 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) PRESTOPRIM A/C, MONOPRIMER 58-86, MONOCOUCHE SR 75, EPODUX PRIMER 61-134 v01,...

Couche(s) suivante(s) Lui-même ou POLYSTRIA v01.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 470 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : Compris entre 23°C et 55°C
DURCISSEUR : Compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
1 l	0.89 l	0.11 l
5 l	4.45 l	0.55 l
15 l	13.35 l	1.65 l