

## PROTECSOB EP

### Revêtement époxy sans solvant pour capacités d'eau potable Contact alimentaire

<b>REFERENCE</b>	<b>Base : 24720</b>	<b>Durcisseur : 27757B</b>
<b>COULEUR</b>	Blanc	
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I Classe 6b	

<b>PRESENTATION</b>	Emballages pré-dosés.	Kits de	1 kg	5kg	15kg
se décomposant en :	Base :		0.8kg	4kg	12kg
	Durcisseur :		0.2kg	1kg	3kg

#### DEFINITION

Résine époxy bi-composant sans solvant pour cuvelage alimentaire et eau potable

Eau potable :

Attestations de conformité sanitaires (ACS), seul ou en association avec notre gamme alimentaire d'enduit de rebouchage Enduit Sobepox® (réf. 25943), primaire Primersob EP.VI (26608), enduit de stratification Protec sob Strat EP (25955), et tissus fibre de verre alimentaires :

- ACS n° 17 MAT LY 119, seul
- ACS n° 17 MAT LY 154 et 16 MAT LY 244 sur systèmes non stratifiés
- ACS n° 15 MAT LY 120, 15 MAT LY 166, et 165 sur systèmes stratifiés, utilisant les tissus BX800FG, BX450FG, et BX320FG,

Contact Alimentaire :

Migration globale inférieure aux limites fixées par le règlement (UE) n°10/2011.

Rapport d'essais IANESCO n°E19-12556

Conforme à la réglementation en vigueur concernant les substances avec une LMS (limite de migration spécifique) : Rapport d'essais IANESCO : n°E19-12118

Conforme à la réglementation en vigueur concernant le Bisphénol A : n°E19-12118-1 (IANESCO)

Conformité au règlement 1895/2005 (époxyes) : n°E19-12118-2, n°E19-12118-3

#### PRINCIPALES UTILISATIONS

Revêtement applicable à température ambiante à la brosse, au rouleau, ou en pulvérisation

Fermeture à froid sur stratifié époxy/fibre de verre PROTECSOB STRAT.EP (réf. 25955)

Intérieur de capacités d'eau potable et tuyaux de diamètre supérieur à 63mm

Intérieur de réservoirs de stockage de produits alimentaires (nous consulter)

#### PRINCIPALES PROPRIETES

Protection haut-de-gamme du béton et de l'acier contre la corrosion et les attaques des micro-organismes

Inertie chimique : ne perturbe pas les propriétés organoleptiques de l'eau et des aliments

Thixotrope : permet d'appliquer des épaisseurs de 800µm en une couche au pistolet airless

Résistant à l'immersion dans l'eau douce à 50°C pour une épaisseur de 600µm minimum, jaunissement et matage possible, sans autre dégradation

#### CARACTERISTIQUES DU MELANGE

<b>Densité</b>	1.48 ± 0.05	
<b>Dosage des composants :</b>	<b>En poids</b>	<b>En volume</b>
Base	80%	71%
Durcisseur	20%	29%
<b>Durée pratique d'utilisation à 20°C</b>	1h (kit de 25 kg)	
<b>Extrait sec en poids et en volume</b>	> 99%	
<b>COV sous forme de livraison</b>	non concerné	

## PREPARATION DU SUPPORT

**Bétons :**

- **Sans stratification :** Appliquer sur notre primaire PRIMERSOB EP.VI (réf. 26608)
- **Avec stratification :** Appliquer sur le composite PROTECSOB STRAT.EP (25955) / fibre de verre en respectant les temps de recouvrement préconisés

**Aciers :** Décapage (sablage, grenailage, ...) par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2 ½ minimum, selon ISO 8501-1, avec une rugosité de Rt supérieure à 60 µm

**Fonte :** Décapage (sablage, grenailage, ...) par projection d'abrasifs secs

## CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

<b>Matériel d'application</b>	Brosse, rouleau. Pulvérisation airless : pompe monocomposant munie d'un réchauffeur ou d'une tresse chauffante, avec mélange préalable des deux composants
<b>Température du mélange</b>	25°C à 30°C 25°C minimum en sortie de buse pour la pulvérisation
<b>Paramètres pour la pulvérisation airless :</b>	
Pression en sortie de pompe	350 bars minimum
Buse	19-21/1000 de pouce (thou). Ex : 419, 519, 521, ...
<b>Conditions limites d'emploi :</b>	
Température du substrat	10 à 30°C. Température supérieure d'au moins 3°C au point de rosée calculé (surface non condensante)
Température ambiante	de 10 à 40°C
Hygrométrie	maximum 80%
<b>Epaisseur</b>	De 300µm à 800µm
<b>Rendement théorique :</b>	
Epaisseur de 300µm	450 g/m <sup>2</sup>
600µm	900 g/m <sup>2</sup>
800µm	1200 g/m <sup>2</sup>
Mise en peinture sur béton : 300 µm minimum en 1 couche après primarisation avec PRIMERSOB EP.VI	
Mise en peinture sur acier grenailé : 600 µm minimum en 2 couches au rouleau ou 1 couche au pistolet airless	
<b>Temps de durcissement à 20°C et 50% HR :</b>	
Sec au toucher	24 h
Dur	3 jours
Réticulation totale	environ 7j
<b>Intervalle de recouvrement</b>	de 24 h à 48 h. Au-delà, un égrenage de la surface est nécessaire.
<b>Ne jamais diluer le PROTECSOB EP</b>	
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant Epoxyde (réf. 05305) avant réticulation
<b>Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours, pour une température de 20°C et 50% HR</b>	
A des températures ambiantes inférieures à 10°C la réticulation est fortement retardée	
<b>Faire un lavage à l'eau avant mise en service du contenant</b>	

## STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C

A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 40-50°C

## HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage selon les directives européennes en vigueur  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

## TESTS DE RESISTANCE CHIMIQUE PAR IMMERSION :

Ce test est plus agressif que les conditions réelles d'utilisation dans le cadre de nettoyage et de désinfection.

Application à raison de 900 g/m<sup>2</sup> (soit 600 µm environ) sur barreaux en acier DC04 grenailé Moyen G  
Immersion à température ambiante.

### Légende

+ : Ras  
M : Perte de brillance sans dégradation  
X : Décoloration du film sans dégradation  
XX : Changement de teinte sans dégradation  
- : Attaque superficielle sans dégradation  
R : Ramollissement  
0 : Décollement du film  
K : Présence de corrosion  
# : Cloques  
-- : Dégradation totale du film

Fin de l'essai

Produits	heures	1 mois	3 mois	6 mois	9 mois	12 mois
Chlorure ferrique 5%		- XX rose	- XX rose	- XX beige	- XX beige	- XX rose
Chlorure ferrique 10%		- XX jaune	- XX jaune	- XX beige	- XX beige	- XX beige
Chlorure ferrique 20%		- XX jaune	- XX jaune	- XX jaune	- XX jaune	- XX jaune
Chlorure ferrique 41%		XX orange	XX orange	XX orange	XX orange	XX orange M
Chlorure ferrique 60%		XX jaune	XX jaune	XX jaune	XX jaune	XX orange
Eau de ville		+	+	+	+	+
Eau de mer reconstituée		+	+	+	+	+
Hydroxyde de sodium 10%		M	- M	- M	- M	- M
Hydroxyde de sodium 20%		M	M	M	M	M
Hydroxyde de sodium 47%		M	M	M	M	M
Hypochlorite de calcium (eau chlorée) 15mg/l		M	M	M	M	M XX jaune
Hypochlorite de calcium (eau chlorée) 30mg/l		M	M	M	M	M
* Hypochlorite de sodium (eau javel) 1%		M R	M R	M R	M R K	M R K
* Hypochlorite de sodium (eau javel) 5%		M R	M R K	M R K	M R K	K #
* Hypochlorite de sodium (eau javel) 10%		M R K	M R K	M R K	M R K	- K #
Ozone 0.05mg/l pendant 24h	- M					
Ozone 0.2mg/l pendant 24h	- M					
Ozone >1mg/l pendant 1h30	- M					
Ozone 0.05mg/l pendant 24h + ozone 0.2mg/l pendant 24h + ozone >1mg/l pendant 1h30	- M					
Péroxyde d'hydrogène (eau oxygénée) 20vol		- M	- M	- M	- M	- M
Péroxyde d'hydrogène (eau oxygénée) 50vol		- M	- M	- M	- M	M
Solution pH 3		M	M XX jaune	M XX jaune	M XX beige	M XX beige
Solution pH 5		M	M XX jaune #	M XX jaune #	M XX jaune #	XX beige #
Solution pH 9		M	M	M	M	M

\* Hypochlorite de sodium : non adapté pour le contact prolongé

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 28/07/2020. Annule les versions précédentes.